

TEXXOR

INNOVACIÓN TECNOLÓGICA



DESCRIPCIÓN

ZINC RICH INORGÁNICO sin SOLVENTE

Es un revestimiento autocurable de dos (2) componentes a base de Polvo de Zinc, resistente a la abrasión que produce protección catódica, similar al galvanizado, pero en frío. No contiene pigmentos a base de plomo. No cuartea en espesores de hasta 300 micrones.

Relación de Mezcla en peso: 300 gr. de A (Líquido) 700 gr. de B (Polvo de Zinc).

Agregar el polvo sobre el líquido agitándolo, nunca el líquido sobre el polvo. Se aplica con rodillo, soplete convencional, pistola air.less o inmersión, en interiores de tanques, tuberías, Industria Naval, puentes y todo tipo de estructuras metálicas, inclusive como reparador de chapas galvanizadas.

En el caso de aplicar "50 años" Zinc Rich debe ser repintado con Epoxi, o Poliuretano.

Los utensilios utilizados deben ser lavados con agua.

FICHA TÉCNICA

Color:	Gris Mate
Componentes:	2
Relación de Mezcla (para un kilo):	300 gr. de A (Líquido) mas 700 gramos. de B (Polvo de Zinc)
Curado:	Por reacción química y evaporación
Secado tacto:	30 minutos
Secado duro:	16 horas
Secado final:	7 días

Si se aplicara una segunda mano, es recomendado hacerlo a las 24hs.

Sólidos en peso:	>70%
Rendimiento teórico:	Con 75 micrones, 8 metros cuadrados x kilo.
Resistencia a la temperatura:	350 grados centígrados.
Producto:	No inflamable.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

ACERO: Arenado, granallado o SPONGE JET, según SSPC-SP10 arenado a metal casi blanco, redondear los cantos vivos y alisar soldaduras. Remover residuos del abrasivo y capaz de pinturas anteriores. Para inmersión se debe arenar, granallar o SPONGE JET o metal blanco según norma SA3SIS05-59001967 o SSPC-SP5.

Las superficies deben estar totalmente limpias, libres de aceite, grasa, polvo y humedad. Puede utilizar los productos de limpieza de TEXXOR, dependiendo lo que necesite quitar; aconsejamos "LIMPIEZA DE OBRA" y/o "ELIMINA MANCHAS DE OXIDO", y luego "DESENGRASANTE INDUSTRIAL".

Aplicar el ZINC RICH inorgánico sin solvente, tan pronto sea posible, no dejar el acero arenado sin pintar durante la noche, no es conveniente aplicar sobre óxido, en caso de contaminación, usar arenado selectivo.

APLICACIÓN CON SOPLETE

Una vez realizada la mezcla, siempre agregando el polvo sobre el líquido

(300gr. Líquido A + 700gr. Polvo de Zinc B), es conveniente tamizar la misma por un filtro malla 30 ASTM.

Soplete Industrial con boquilla DeVilbiss 64

Equipo Air less = Tipo = Speeflo 914-315 14:1. Alaskan PZ o Nordson Commander equipados con cierre hidráulicos, debiendo usarse controladores de válvulas.

Se recomienda un filtro malla 30 con Speeflo's 801-385 H-Gun PZ. Usar boquilla de 0,019" a 0,027" (0,48 a 0,68 mm) con un pre orificio de 0,028" a 0,036" (0,70 a 0,91mm)

Poros y pequeñas zonas sin revestimiento pueden ser retocadas a pincel o brocha, después que la película esté seca al tacto.

ADVERTENCIA

El Zinc Rich inorgánico sin solvente, no es inflamable. Evitar el contacto con piel, ojos y ropa. Puede producir irritación. Si fuera en piel, lavar con abundante agua pura. Si fuera en los ojos lavarlos inmediatamente con agua y consultar al médico.

Evitar aspirar el Zinc Rich inorgánico sin solvente.

Higienizarse bien antes de comer o fumar. Mantenerlo alejado de los productos alimenticios.

Unidad toxicológica: Hospital Fernández (Cervino 3356 CABA) 4801-7767 / Hospital Posadas (Illia y Marconi HAEDO) 4654-6648 / 4658-7777